

Soudure des connecteurs

Votre batterie est équipée de 1 ou 2 connecteurs étanches :

- Un gros connecteur adapté aux moteurs électriques 12V, compatible avec une intensité maximum de 50A. **Ne jamais utiliser une puissance supérieure à 50A sur ce connecteur.**
- Un petit connecteur adapté à la connexion d'un écho-sondeur, compatible avec une intensité maximum de 15A. **Ne jamais utiliser une puissance supérieure à 15A sur ce connecteur.** Ce connecteur permet également le branchement de votre chargeur Bat4Boat.
- Afin de connecter facilement avec sécurité vos matériels, votre batterie est livrée avec plusieurs connecteurs supplémentaires. Veuillez installer ces connecteurs à votre matériel (écho-sondeur, moteur électrique...) en respectant le mode d'emploi de chaque matériel (notamment le branchement des sécurités : fusibles, disjoncteurs). Veillez à bien utiliser les connecteurs adéquates en fonction de la consommation électrique de vos matériels. **Respecter scrupuleusement les polarités électriques (repère 1 sur le + et repère 2 sur le -).** Ces connexions rapides et étanches sont pratiques et fiables.

Comment équiper vos appareils avec ces connecteurs :

- Les connecteurs se dévissent en trois parties, sélectionnez le connecteur de la bonne taille en fonction du matériel (moteur électrique/écho-sondeur). Il faut effectuer une soudure à l'étain sur les contacts dorés du connecteur. Pas de soudure pour le gros connecteur métallique, il suffit de dénuder la longueur adéquate, de l'insérer et de serrer à l'aide d'une clef six pans.
- Ne pas oublier d'enfiler les 2 parties arrières du connecteur sur le câble de l'appareil avant d'effectuer toute soudure.
- Dénudez les câbles de l'appareil sur une distance adéquate, l'isolant doit arriver à ras du contact doré. Effectuez la soudure à l'étain avec un fer à souder de taille proportionnée, un minimum de 80W est requis pour les gros connecteurs. Veuillez respecter la polarité qui est détaillée au paragraphe suivant. Une fois la soudure refroidie, afin de sécuriser l'isolation électrique, vous pouvez ajouter un petit morceau de gaine thermo-rétractable sur le câble ou utiliser un petit morceau d'isolant adhésif afin de coiffer chaque contact doré.
- Pour réaliser une bonne soudure : appliquez le fer à souder sur le câble enfoncé dans partie creuse du contact, laissez chauffer quelques secondes puis appliquez l'étain en continu. Celui-ci se diffuse dans le contact et la soudure prend. Le contact est équipé d'un revêtement doré qui favorise une bonne prise. Laissez refroidir quelques secondes. **Veillez souder le fil de cuivre du + de l'appareil sur le contact n°1 et le - sur le contact n° 2**, comme sur la photo ci contre. Les repères 1 et 2 sont gravés en relief sur le connecteur. Si vous ne connaissez pas la polarité de l'appareil, veuillez vérifier sur la notice de celui-ci ou contacter le fournisseur.
- Il ne reste plus qu'à revisser les pièces du connecteur sans excès de serrage, le passe-cloison assure l'étanchéité au niveau du câble. Souvent, les moteurs électriques ne présentent pas un câble rond mais 2 fils plats, vous pouvez ajouter un peu de silicone afin d'obtenir une étanchéité parfaite au niveau du passe-cloison.

